

Manuel utilisateur Flexikeg

Comment changer la poche après chaque usage

Table des matières

| | |
|---|----|
| 1. Consignes générales | 2 |
| 2. Vue éclatée du fût et nomenclature | 2 |
| 3. Matériel nécessaire..... | 3 |
| 4. ETAPE 1 : Préparation au reconditionnement..... | 4 |
| 5. ETAPE 2 : Démontage du fût | 5 |
| 6. ETAPE 3 : Traitement des poches | 9 |
| 7. ETAPE 4 : Remontage du fût | 17 |
| 8. Votre fût est de nouveau prêt à l'emploi | 24 |
| Annexe Fonctionnement et utilisation du passivateur | 25 |

Vous êtes plutôt lecture ou tuto ?

Vous trouverez ci-après un mode d'emploi détaillé.

Si vous préférez les tutos, vous pouvez consulter notre playlist youtube (nous avons séquencé plusieurs modules afin que vous puissiez cibler votre besoin précisément) :

[Lien vers tutos vidéo](#)

QR code vers tutos vidéo :



Temps de reconditionnement : 4' (en moyenne)

La première fois, vous mettrez probablement plus longtemps, le temps de vous approprier ces quelques gestes simples.

Une fois « le geste » acquis, votre opération de reconditionnement prendra environ 4', le temps moyen mis par nos équipes pour préparer un fût en vue d'un nouvel usage.

Pour obtenir ce temps moyen, il est conseillé de s'organiser en « lots de fûts » à reconditionner comme indiqué à l'intérieur de ce manuel utilisateur.

1. Consignes générales

Veiller à ce que le plan de travail soit propre et lisse (retirer les aspérités qui pourraient percer ou blesser les poches).

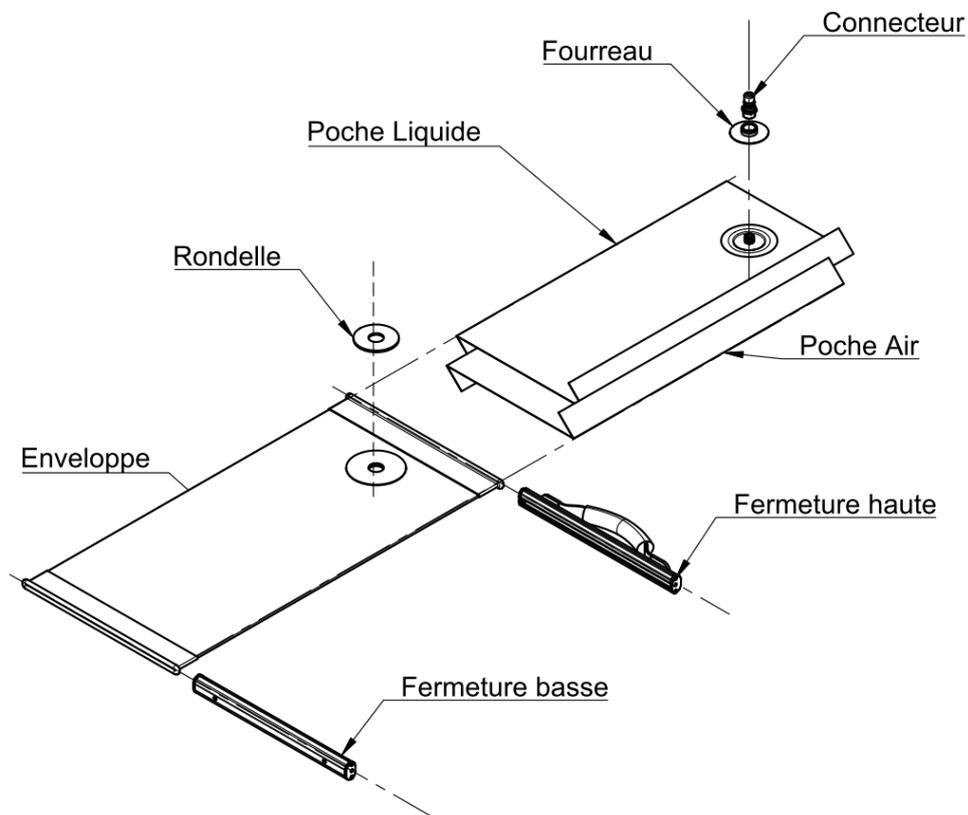
Le changement de poche implique des étapes où l'environnement extérieur peut entrer au contact de l'intérieur des poches. Veillez donc à travailler dans des conditions d'hygiène en adéquation avec votre profession (désinfection du plan de travail et des outils, etc.).

En aucun cas, ne modifier les outils (tels que clef dynamométrique et passivateur)

Toute modification peut amener des défauts qui ne seront en aucun cas imputables à FLEXIKEG.

Avertissement ! : les pièces laiton et aluminium (fermetures haute et basse) ne doivent en aucun cas entrer en contact avec de la soude.

2. Vue éclatée du fût et nomenclature



3. Matériel nécessaire

Catalogue Flexikeg

| | |
|--|--|
| <p>1 kit changement de poche</p> <ul style="list-style-type: none">- Un kit de passivation (système venturi)- Une réglette aux embouts protégés- Un tournevis dynamométrique pré-réglé- Une pince à circlips- Un tournevis cruciforme |  |
| <p>1 Connecteur laiton femelle (purge « air »).</p> |  |

Hors catalogue Flexikeg (Photos non contractuelles, fournies seulement à titre indicatif)

| | |
|--|---|
| <p>Un plan de travail percé (ou non percé et dans ce cas prévoir un rouleau de scotch d'emballage).</p> |  |
| <p>Des gants</p> |  |

Hors catalogue Flexikeg (suite)

| | |
|--|---|
| <p>Matériel nécessaire au nettoyage extérieur du fût (eau savonneuse, microfibre).</p> |  |
| <p>1 compresseur réglé à 4 bars</p> |  |

4. ETAPE 1: Préparation au reconditionnement

Dès le retour des fûts :

- a) Dégonfler la poche « air » à l'aide d'un connecteur laiton femelle (purge « air ») si cela n'a pas été fait par votre client.



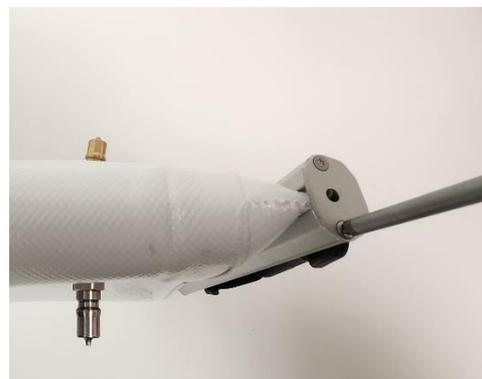
- b) Nettoyer l'extérieur des fûts afin de faciliter les opérations ultérieures : utiliser un bac d'eau savonneuse tiède et une microfibre afin de nettoyer toutes les coulures sur les différents éléments (fermetures haute et basse, rondelles et circlips, extérieur du fût).



5. ETAPE 2 : Démontage du fût

- a) Dévisser les 2 vis cruciformes à tête bombée, 1 à une extrémité de la fermeture haute et 1 à une extrémité de la fermeture basse, avec le tournevis fourni dans le kit de changement de poches.

NB : ne pas confondre avec les vis « torx » à tête plate.



b) Faire pivoter les 2 plaques à chaque extrémité des fermetures haute et basse.



c) Oter les fermetures en les faisant coulisser.



d) Si nécessaire les nettoyer.

e) Poser le fût à plat sur le plan de travail en insérant le connecteur dans le trou percé dans votre plan de travail ou à défaut en utilisant un rouleau de scotch d'emballage.



f) Démontez le circlips à l'aide de la pince fournie dans le kit de changement de poche.



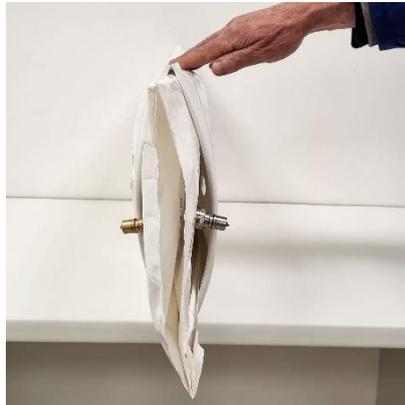
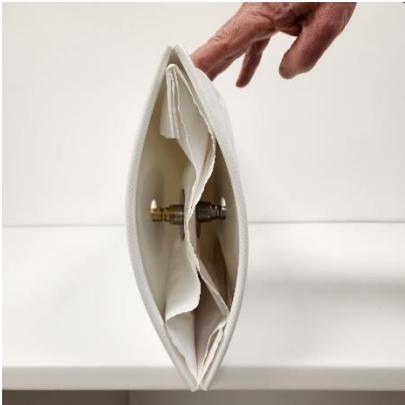
Retourner le fût et recommencer la même opération.



g) Mettre rondelles et circlips au lavage.



h) Ecarter les bords de l'enveloppe extérieure pour dégager les connecteurs et tirer délicatement sur les poches pour les extraire.



6. ETAPE 3 : Traitement des poches

1. Poche « air »

Pour rappel, la poche air est changée toutes les 10 utilisations.

Utiliser l'étiquette au dos de la poche pour compter le nombre d'utilisations en cochant une nouvelle case à chaque démontage de fût.



Cas 1 : la poche peut être réutilisée (moins de 10 croix sur l'étiquette)

- a) Poser la poche sur le plan de travail connecteur vers le haut.
- b) La mettre bien à plat **en enlevant les faux plis.**
(Si besoin réintroduire de l'air à l'aide de la purge air)



- c) Reforme le pli en « Z »



- d) Faire le vide dans la poche à l'aide du passivateur fourni dans le kit de changement de poche branché au compresseur
(voir utilisation du passivateur en annexe)



Cas 2 : la poche doit être changée (10 utilisations ou blessure détectée)

- a) Démontez le connecteur à l'aide du tournevis dynamométrique fourni dans le kit de changement de poche.



- b) Retirez le fourreau



c) Nettoyer fourreau et connecteur au besoin

 *soude interdite pour le connecteur*



d) Recycler la poche

(bac de recyclage, massification pour renvoi à Flexikeg ou traitement par votre recycleur local)



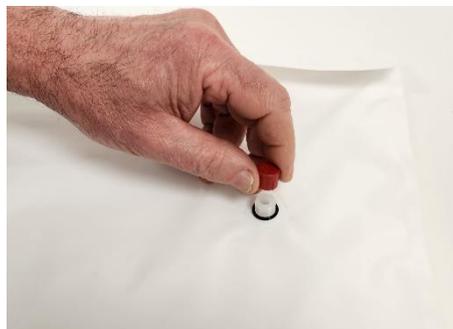
e) Prendre une poche air neuve



f) La poser sur le plan de travail bouchon rouge vers le haut



g) Retirer le bouchon rouge



h) Mettre en place le fourreau



i) Engager et visser le connecteur à la main sans forcer



j) Tenir la poche en appuyant sur le fourreau



k) Serrer au couple avec le tournevis dynamométrique fourni dans le kit de changement de poche jusqu' à entendre 2 « clics ».



- l) Faire le vide dans la poche à l'aide du passivateur fourni dans le kit de changement de poche branché au compresseur
(voir utilisation du passivateur en annexe)



- m) Reforme le pli en « Z »



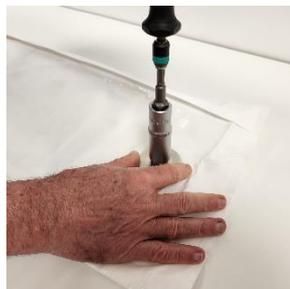
- n) Dans tous les cas penser à cocher une case sur l'étiquette au dos de la poche.



2. Poche « liquide » :

Pour rappel, la poche liquide est changée à chaque utilisation.

- a) Démontez le connecteur à l'aide du tournevis dynamométrique fourni dans le kit de changement de poche.



b) Retirer le fourreau



c) Mettre au nettoyage fourreau et connecteur selon vos process habituels.

d) Recycler la poche

(bac de recyclage, massification pour renvoi à Flexikeg ou traitement par votre recycleur local)



e) Prendre une poche liquide neuve



f) La poser sur le plan de travail bouchon rouge vers le haut

A partir de cette étape, procédez avec des gants.



g) Retirer le bouchon rouge



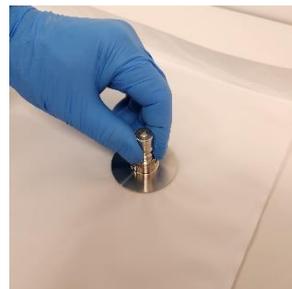
h) Prendre un fourreau et un connecteur propres



i) Mettre en place le fourreau



j) Engager et visser le connecteur à la main sans forcer

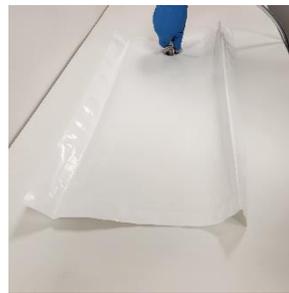


k) Tenir la poche en appuyant sur le fourreau

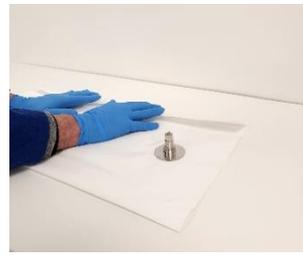
l) Serrer au couple avec le tournevis dynamométrique fourni dans le kit de changement de poche jusqu' à entendre 2 « clics ».



m) Faire le vide dans la poche à l'aide du passivateur fourni dans le kit de changement de poche branché au compresseur.



n) Reforme le pli en « Z »



Conseil qualité et gain de productivité :

- Dans cette opération de remontage nous vous conseillons d'anticiper le nettoyage des fourreaux et connecteurs. En fonction de votre process, vous pouvez comme certains de nos clients :
 - Séquencer vos opérations de démontage nettoyage et remontage,
 - Utiliser les connecteurs et fourreaux d'un lot précédent
 - Nous commander des fourreaux et connecteurs d'avance pour effectuer ce roulement.
- Nous vous suggérons de travailler par lots de poches et de vérifier que ces dernières tiennent le vide pendant une dizaine de minutes avant remontage.

7. ETAPE 4 : Remontage du fût

Votre matériel est nettoyé et prêt à être remonté.

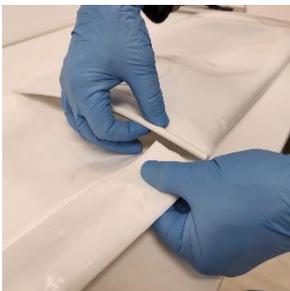


7.1 Insertion des poches

- a) Positionner les poches liquide et air dos à dos en veillant à ce que les pliages en Z s'emboîtent l'un dans l'autre.



- b) Insérer les poches dans l'enveloppe en veillant à ce que les côtés « air » (connecteur laiton) et « liquide » (connecteur inox) correspondent à ce qui est marqué sur l'enveloppe (inscriptions respectives sur l'enveloppe « air » et « votre boisson »).



- c) Poser le fût à plat sur le plan de travail en insérant le connecteur dans le trou percé dans votre plan de travail ou à défaut en utilisant un rouleau de scotch.



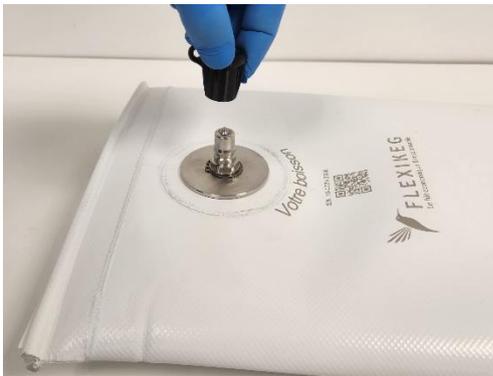
- d) Enfiler la rondelle sur le connecteur liquide (inox) et le fourreau.



- e) Remonter le circlips à l'aide de la pince fournie dans le kit de changement de poche.



- f) Remettre le bouchon.



Retourner le fût et recommencer la même opération.

- g) Enfiler la rondelle sur le connecteur air (laiton) et le fourreau.



- h) Remonter le circlips à l'aide de la pince fournie dans le kit de changement de poche.



- i) Remettre le bouchon.



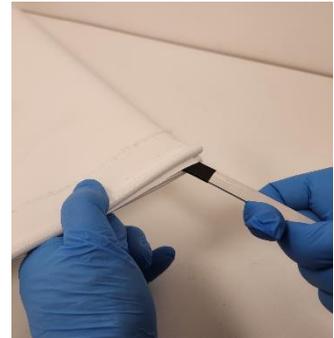
- j) Positionner les poches dans le fût de manière à ce qu'elles ne fassent pas de faux plis à l'intérieur (veiller à ce qu'elles soient dans l'axe en les faisant au besoin pivoter autour des connecteurs).



7.2 Fermeture du fût

Sur le côté bas du fût (le plus éloigné des connecteurs) :

a) Positionner les plis en Z à un premier coin du fût à l'aide de la spatule en veillant à ne pas abîmer les poches ou créer des faux plis.



b) Tenir le coin du fût (à la main ou en vous aidant d'une pince).



c) Glisser la fermeture.



d) Positionner les plis en Z côté opposé à ce premier coin à l'aide de la spatule en veillant à ne pas abîmer les poches ou créer des faux plis.

e) Glisser la fermeture.



- f) Faire pivoter la plaque à l'extrémité de la fermeture en position « fermée ».
- g) Visser la vis cruciforme avec le tournevis fourni dans le kit de changement de poches.



Recommencer la même opération sur le haut du fût (le plus proche des connecteurs).

Sur le côté haut du fût (le plus près des connecteurs) :

- a) Positionner les plis en Z à un premier coin du fût à l'aide de la spatule en veillant à ne pas abîmer les poches ou créer des faux plis.
- b) Tenir le coin du fût (à la main ou en vous aidant d'une pince).



- c) Glisser la fermeture.



- d) Positionner les plis en Z côté opposé à ce premier coin à l'aide de la spatule en veillant à ne pas abîmer les poches ou créer des faux plis.



- e) Glisser la fermeture.



- f) Faire pivoter la plaque à l'extrémité de la fermeture en position « fermée ».
- g) Visser la vis cruciforme avec le tournevis fourni dans le kit de changement de poches.



8. Votre fût est de nouveau prêt à l'emploi

Félicitations !



Annexe

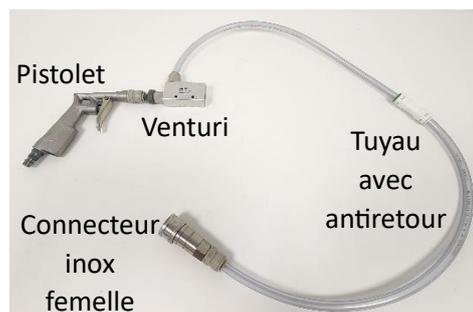
Fonctionnement et utilisation du passivateur

1. Qu'est-ce qu'un passivateur ?

Le passivateur est un outil qui permet de faire le vide dans les poches.

2. Composition

- 1 pistolet
- 1 venturi
- 1 tuyau avec un antiretour
- 1 connecteur inox femelle



3. Branchement et fonctionnement

Le passivateur fonctionne à l'aide d'air comprimé fourni par un compresseur réglé à 4 bars.

Le pistolet se branche sur la sortie du compresseur.

Le connecteur inox femelle se branche sur le connecteur mâle de la poche à passiver.



Une fois branché au compresseur, un appui sur la gâchette du pistolet génère une aspiration qui fait le vide d'air dans la poche.

